

# CHEVROLET TRAVERSE<sup>®</sup> 2019

CHEVROLET 



# EQUIPAMIENTO/ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CHEVROLET TRAVERSE® 2019

## DIMENSIONES EXTERIORES (cm)

Alto con rieles	179.6
Ancho sin espejos	199.6
Largo total	518.9

## CAPACIDADES (L)

Tanque de combustible	73
Volumen de cajuela	651.2
Volumen con la tercera fila de asientos abatida	1,645
Volumen con la segunda fila de asientos abatida	2,789

## MOTOR/CHASIS/MECÁNICO

Motor 3.6, 6 cilindros SIDI, DOHC con sistema Stop/Start
Potencia: 305 hp @ 6,800 rpm
Torque: 259 lb-pie @ 2,800 rpm
Modo de manejo Flex-Ride (normal y nieve)
Transmisión: automática de 9 velocidades
Suspensión delantera McPherson® y trasera independiente multilink
Freno de estacionamiento eléctrico
Frenos de disco (ABS) con distribución electrónica de frenado (EBD)
Asistente de frenado
StabiliTrak® control de estabilidad con control electrónico de tracción (TCS)
Sistema de asistencia en pendiente con Automatic Vehicle Hold (AVH)

## EXTERIOR

	LT 7 Pasajeros	LT 8 Pasajeros
Faros de xenón con control automático de encendido y apagado con luces LED de manejo diurno	●	●
Faros traseros y luces de Stop con acento en LED	●	●
Faros de niebla	●	●
Puerta trasera con apertura y cierre eléctrico, sensor de obstáculos, altura programable, controlable desde el interior y desde llave	●	●
Quemacocos de control eléctrico formados por 2 paneles con cubierta deslizable	●	●
Rieles de techo	●	●
Rines de aluminio de 20"	●	●

## INTERIOR

Acceso sin llave y botón de encendido (llave inteligente)	●	●
Aire acondicionado automático de tres zonas	●	●
Asientos en piel para 7 pasajeros	●	○
Asientos en piel para 8 pasajeros	○	●
Asientos de segunda fila con nuevo sistema Smart Slide®	●	●
Centro de información para el conductor a color de 4.2"	●	●
Espejo retrovisor interior electrocrómico con una cámara de visión trasera adicional	●	●

## INFO-ENTRETENIMIENTO

Info-entretenimiento Chevrolet® pantalla táctil a color de 8" de alta resolución, Bluetooth®, Wi-Fi®, reconocimiento de voz e interfaz con Siri® Eyes Free con compartimento detrás de la pantalla y mapas de navegación	●	●
Entradas USB (7) y (1) AUX	●	●
Smartphone Integration con Android Auto™ y Apple CarPlay™	●	●
Sonido BOSE® con 10 bocinas con subwoofer y amplificador	●	●

## SEGURIDAD

7 Bolsas de aire con sensor de volcaduras	●	●
Alerta de cruce trasero y de punto ciego	●	●
Cámara de visión 360°	●	●
Sensores de reversa	●	●
Servicios de asistencia personalizada OnStar® incluyendo un hotspot de Wi-Fi® integrado al vehículo	●	●
Teen Driver	●	●

## COLORES INTERIORES:

### VERSIÓN 7 PASAJEROS



Negro



Gris Granito

### VERSIÓN 8 PASAJEROS



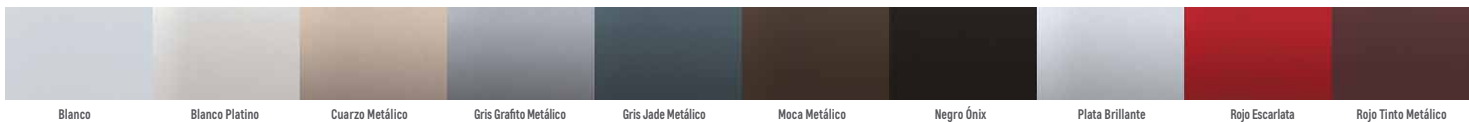
Platino



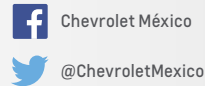
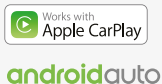
## EQUIPAMIENTO

- Ventilas activas.
- Manijas con acceso sin llave (llave inteligente).
- Faros de xenón.
- Smartphone integration con Android Auto™ y Apple CarPlay™.
- Segunda y tercera fila de asientos abatibles en cama plana.
- Espacio interior hasta para 8 pasajeros.

## COLORES EXTERIORES



# FIND NEW ROADS™



En General Motors de México, S. de R.L. de C.V. (en adelante GMM) mantenemos las técnicas de fabricación de los vehículos en continuo desarrollo por lo que nos reservamos el derecho a hacer cambios a la información contenida en este catálogo en cuanto a los modelos, rendimiento, colores, especificaciones, equipamiento, apariencia y/o accesorios, en cualquier momento y sin previo aviso. Es por ello que le recomendamos que previo a la compra y entrega del vehículo Chevrolet®, verifique toda la información con su Distribuidor Autorizado Chevrolet®. GMM se reserva el derecho de continuar o discontinuar cualquiera de sus vehículos por el motivo que sea y en cualquier momento del año calendario. Algunas de las fotografías en este catálogo son de uso ilustrativo y pueden mostrar vehículos con equipo opcional o no disponible al momento de venta del vehículo. Favor de consultar el equipamiento de cada paquete en la hoja de especificaciones correspondiente. Garantía de defensa a defensa para vehículos Chevrolet® año/modelo 2019: 60,000 km ó 3 años, lo que ocurra primero. Consulte términos, condiciones y restricciones en la Póliza de Garantía entregada con cada vehículo nuevo. Para mayores informes acerca de cualquier vehículo Chevrolet® o servicio GMM, llame al Centro de Atención a Clientes Chevrolet®, en su teléfono 01-800-466-0811 o e-mail a asistencia.chevrolet@gm.com. Las marcas Chevrolet®, Chevrolet Traverse®, GM® y sus respectivos logos y avisos comerciales que se muestran en este catálogo están legalmente registradas y GMM es licenciataria autorizada para su uso en los Estados Unidos Mexicanos. Consulta especificaciones técnicas de Chevrolet Traverse® 2019 en chevrolet.mx o con tu Distribuidor Autorizado Chevrolet®. Las funciones y alertas de seguridad no sustituyen la responsabilidad del conductor para operar el vehículo de forma segura y conforme a las regulaciones de tránsito aplicables en su localidad. El conductor debe mantenerse atento al tráfico, entorno y condiciones del camino en todo momento. Lea el Manual del Propietario del vehículo para obtener más información importante en materia de seguridad. El servicio de OnStar® funciona únicamente si su vehículo está en un lugar en el que OnStar® tenga convenio con un proveedor de servicio inalámbrico para poder dar el servicio en dicha zona, y si el proveedor de servicio inalámbrico tiene la cobertura, la capacidad de red, la recepción, y la tecnología compatible con el servicio de OnStar®. El servicio OnStar® requiere del sistema eléctrico del vehículo, del servicio inalámbrico y tecnologías satelitales GPS para estar disponible. OnStar® México S. de R.L. de C.V. (OnStar® México) no ofrece ninguna garantía de que el servicio será ininterrumpido, oportuno, seguro o libre de error. Otros problemas fuera del alcance de OnStar® México podrían obstruir los servicios que se proporcionan, tales como, de manera enunciativa mas no limitativa, la ubicación del vehículo, colinas, edificios altos, estacionamientos, túneles, pasos a desnivel, el clima, el diseño del sistema eléctrico y la arquitectura del vehículo, daños al vehículo durante una colisión o exceso de tráfico o sobrecarga de la red de telefonía inalámbrica. Toda la información, ilustraciones y especificaciones del servicio OnStar® contenidas en esta publicación se encontrarán disponibles en los modelos año 2019, es por ello que le recomendamos que previo a la compra de su vehículo, verifique el equipamiento incluido y toda la información con su Distribuidor Autorizado GM de su preferencia. OnStar® México se reserva el derecho de modificar las especificaciones del servicio OnStar® en cualquier momento y sin previo aviso. La marca OnStar® y su respectivo logotipo es propiedad de OnStar LLC, OnStar de México S. de R.L. de C.V. (OnStar® México) es licenciataria autorizada de dicha marca para su uso en los Estados Unidos Mexicanos. Consulta planes de contratación, términos, condiciones y aviso de privacidad en [www.onstar.com.mx](http://www.onstar.com.mx). "D.R. ©: ONSTAR DE MÉXICO S. DE R.L. DE C.V., Av. Ejército Nacional No. 843, Col. Granada, C.P. 11520, México, D.F., 2015". Los dispositivos deben ser compatibles con WPA2 con un plan de datos y servicio OnStar® activado. Algunos dispositivos Wi-Fi® fabricados antes del 2006 pueden no ser compatibles. Consulte al fabricante de su dispositivo para obtener información sobre el protocolo de seguridad WPA2 y la compatibilidad con dispositivos Wi-Fi®. Visite [onstar.com](http://onstar.com) para consultar las especificaciones y limitaciones del sistema.